

VIỆN CÔNG NGHỆ
TRUNG TÂM TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG - CHẤT LƯỢNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Hà Nội, ngày 15 tháng 8 năm 2026

BÁO CÁO KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM
Số: C.04105.26

1. Tên, ký hiệu mẫu thử: Mẫu nhôm ADC12 (17.8_M1G1)
2. Số lượng: 01 mẫu
3. Đơn vị gửi mẫu thử: Nhà máy Z117/Tổng cục CNQP
4. Tên phép thử, phép đo: Xác định thành phần hóa học
5. Phương tiện thử nghiệm: SpectroLab LAVM11
6. Phương pháp thử nghiệm: ASTM E1251-24
7. Điều kiện thử nghiệm: Nhiệt độ 22 °C; Độ ẩm 65 %RH
8. Thời gian thử nghiệm: 18/8/2026
9. Kết quả thử nghiệm:

Thành phần hóa học (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
10,33	0,947	1,91	0,177	0,238	0,036	0,952	0,045	Còn lại

Người kiểm soát Thử nghiệm viên GIÁM ĐỐC

Phạm Ngọc Thuật Phạm Văn Nghĩa Thượng tá Nguyễn Hoàng Tùng

1. Giấy chứng nhận kết quả đo, thử nghiệm này chỉ có giá trị đối với mẫu thử do khách hàng đưa tới.
2. Không được trích sao một phần kết quả thử nghiệm để làm tài liệu kinh doanh của đơn vị khác.

Bảng thành phần mẫu Nhôm ADC12

VIỆN CÔNG NGHỆ
TRUNG TÂM TIÊU CHUẨN
ĐO LƯỜNG - CHẤT LƯỢNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Hà Nội, ngày 20 tháng 8 năm 2026

BÁO CÁO KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM
Số: C.082004.26

1. Tên, ký hiệu mẫu thử: Nhôm A96 (M1)
2. Số lượng: 01 mẫu
3. Đơn vị gửi mẫu thử: Nhà máy Z117/Tổng cục CNQP
4. Tên phép thử, phép đo: Xác định thành phần hóa học
5. Phương tiện thử nghiệm: SpectroLab LAVM11
6. Phương pháp thử nghiệm: ASTM E1251-24
7. Điều kiện thử nghiệm: Nhiệt độ 24 °C; Độ ẩm 65 %RH
8. Thời gian thử nghiệm: 20/8/2026
9. Kết quả thử nghiệm:

Thành phần hóa học (%)									
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Pb	V	Al
0,291	0,662	0,210	0,731	1,42	0,113	0,029	0,006	0,016	96,48

Người kiểm soát Thử nghiệm viên GIÁM ĐỐC

Phạm Ngọc Thuật Phạm Văn Nghĩa Thượng tá Nguyễn Hoàng Tùng

1. Giấy chứng nhận kết quả đo, thử nghiệm này chỉ có giá trị đối với mẫu thử do khách hàng đưa tới.
2. Không được trích sao một phần kết quả thử nghiệm để làm tài liệu kinh doanh của đơn vị khác.

Bảng thành phần mẫu Nhôm ADC12

ALUMINUM



**CHẤT LƯỢNG
CHẤT LƯỢNG CAO**
HIGH QUALITY



**CÔNG NGHỆ
HIỆN ĐẠI**
MODERN TECHNOLOGY



**NĂNG LỰC
VƯỢT TRỘI**
OUTSTANDING CAPACITY



**HỢP TÁC
BỀN VỮNG**
SUSTAINABLE COOPERATION

CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN CƠ KHÍ 17

Khu A: Thôn Xuân Kỳ - Xã Sóc Sơn - TP. Hà Nội
Khu B: Xã Sóc Sơn - TP. Hà Nội | Khu C: Xã Đông Anh - TP. Hà Nội
Tel: 024 3884 3323 | Fax: 024.3884.2222
Email: info@cokhi17.com | Website: www.cokhi17.com



CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN CƠ KHÍ 17
17 MECHANICAL ONE MEMBER LIMITED LIABILITY COMPANY

**SẢN XUẤT & GIA CÔNG
SẢN PHẨM NHÔM**

www.cokhi17.com

Lời mở đầu

Công ty TNHH MTV Cơ khí 17 (Nhà máy Z117) thuộc Tổng cục Công nghiệp quốc phòng / Bộ Quốc phòng là doanh nghiệp hạng 1, được thành lập ngày 19/5/1956 với các ngành nghề chủ yếu:

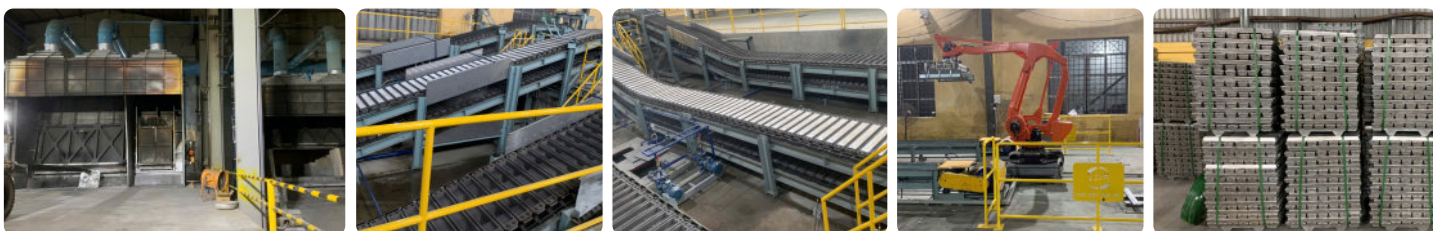
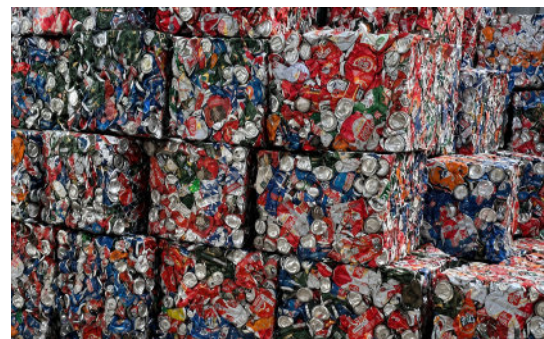
- * Sản xuất công nghiệp phụ trợ, thiết bị, chi tiết, sản phẩm cơ khí bằng công nghệ đúc áp lực, tiện, dập, phay...
- * Sản xuất, xuất khẩu các mặt hàng như: Giường gấp, bếp nướng, giá để rượu, bát trộn, nắp lọc...
- * Sản xuất các loại huân - huy chương, kỷ niệm chương, huy hiệu, logo, quà tặng lưu niệm...
- * Sản xuất các loại que hàn, dây hàn điện...
- * Sản xuất các sản phẩm gia công cơ khí chính xác, đúc áp lực, dập vuốt sâu tấm mỏng...
- * Công nghệ xử lý mặt ngoài, mạ Ni - Cr, mạ vàng 24K trên nền kim loại...
- * Dây chuyền nấu nhôm thỏi...

Với đội ngũ kỹ sư, cán bộ quản lý giỏi, công nhân có trình độ kỹ thuật tay nghề cao; hệ thống máy móc hiện đại và công nghệ tiên tiến, đơn vị không ngừng nâng cao chất lượng sản phẩm, mở rộng thị trường nội địa và xuất khẩu.

DÂY CHUYỀN NẤU NHÔM THỎI

Dây chuyền nấu nhôm thỏi được phát triển nhằm phục vụ hoạt động tái chế và đúc quy mô lớn, với hệ thống lò hiện đại, công suất ổn định và khả năng mở rộng sản lượng cho cả sản xuất nhôm thỏi và các mách hợp kim.

 DIỆN TÍCH KHU VỰC 22.000 m² Tại Khu B	 LÒ NẤU 2 Lò (25T & 35T)
 PHƯƠNG PHÁP GIA NHIỆT Đốt dầu	 CÔNG SUẤT 120 - 150 tấn/ngày
 HẠN NGÁCH NHẬP KHẨU HÀNG NĂM 48.000 tấn/năm	 MÁC SẢN PHẨM A96, ADC12, A365 và các mác khác trong thời gian tới



Chúng tôi cam kết cung cấp các sản phẩm nhôm đạt chất lượng cao, độ chính xác vượt trội, đáp ứng đa dạng yêu cầu kỹ thuật của khách hàng và đối tác, đồng thời duy trì mối quan hệ hợp tác lâu dài, cùng nhau phát triển bền vững.

DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT NHÔM

CÔNG NGHỆ HIỆN ĐẠI | CHẤT LƯỢNG ỔN ĐỊNH | NĂNG SUẤT VƯỢT TRỘI | THÂN THIỆN MÔI TRƯỜNG

LÒ NẤU CHẢY

- Lò 35 tấn
- Lò 25 tấn
- Công suất sản xuất:
1.000 - 1.500 tấn/tháng.



KHU VỰC TÁCH XỈ

Hệ thống tách xỉ bao gồm cả tách xỉ nóng và tách xỉ nguội.

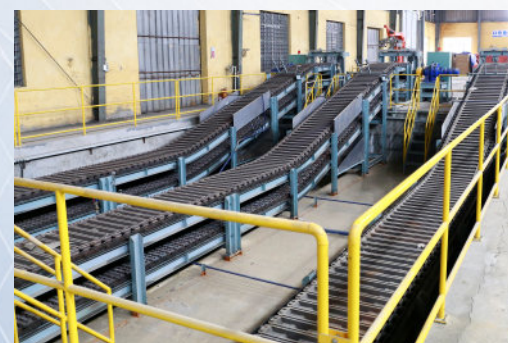
- Máy tách xỉ nóng: Gồm hai máy.

- Hệ thống tách xỉ nguội: Có bể nước làm mát. Sau khi nhôm được tách hoàn toàn khỏi xỉ, phần tro còn lại được làm nguội và thu gom vào các bao chứa.



DÂY CHUYỀN RA PHÔI NHÔM

Các dây chuyền ra phôi nhôm: 03 dây chuyền ra phôi được điều khiển tự động.



KHU VỰC XẾP CHỒNG NHÔM

ROBOT gắp nhôm tự động, hệ thống lưu trữ nhôm thành phẩm.



HỆ THỐNG THU GOM KHÓI VÀ BỤI

Khói và bụi từ lò và hệ thống tách xỉ được thu gom qua hệ thống đường ống. Khói và bụi đi qua đường ống, qua hệ thống lọc bụi cyclone và bộ lọc túi vải để lọc bụi mịn. Phần khói và bụi còn lại tiếp tục đi qua tháp lọc hai lớp bằng nước và than hoạt tính.



NGUỒN NHÔM PHẾ LIỆU

- Thái Lan | Nam Phi | EU | Brazil

Đầu vào:

- UBC (lon nhôm đã qua sử dụng)
- Bánh xe, vành xe, dây nhôm ...

Đầu ra:

- A96 | ADC 6 | ADC 12 | A356

